



Тема выпуска: организация и особенности сварочного процесса на крановом производстве

а также:

- строительство новых цехов завода
- обновление станочного парка
- резонансные объекты поставок
- квартальные итоги отгрузок



НОВОСТИ КОМПАНИИ

Строительство третьего цеха в индустриальном парке «М7»

Во втором квартале 2022 года началось строительство третьего по счету цеха на территории индустриального парка «М7». Успешно проведены испытания свай перед установкой фундамента.

Новый корпус расположится между двумя уже функционирующими и будет дублировать назначение первого - на его площадях станут изготавливать крупногабаритные части козловых и двухбалочных мостовых кранов. По площади и оснащению он также преимущественно повторит параметры первого цеха.



В перспективе здесь планируется построить еще два корпуса завода.

Оснащение второго цеха в индустриальном парке «М7» и новое станочное оборудование

В мае состоялся переезд части станочного оборудования с ЧПУ (числовое программное управление) на нашу производственную площадку в индустриальном парке «М-7». На сегодня цех запущен и укомплектован для текущей производственной деятельности. Для его оснащения также заказаны 2 единицы новых проволочно-вырезных электроэрозионных многопроходных станков Dk7740 (Kingred) для эрозионной обработки металлических деталей.

На основном производстве установлена герметичная покрасочная камера для более быстрой



и качественной окраски и просушки изделий.

Увеличен уровень ответственности по обязательствам по договору строительного подряда

4 мая 2022 года наша компания получила новый допуск СРО, а именно увеличила уровень ответственности по обязательствам по договору строительного подряда с первого до второго. Таким образом, сумма одного договора на поставку и монтаж оборудования, заключенного с ООО «Грузоподъем», может составлять до 500 млн. рублей.



КВАРТАЛЬНЫЕ ЛИДЕРЫ ФИЛИАЛОВ

Рейтинг лучших менеджеров по объему продаж во II квартале 2022 года:

I место -

Рындин Дмитрий, 66,8 млн.руб.,



II место -

Ахмадуллина Ольга, 55,0 млн.руб.,



III место -

Щетинина Янина, 44,8 млн.руб.

Ковалюк Мария, 44,8 млн.руб.



ПАО «Татнефть», на объекты которой поставили более 10 единиц техники, начиная с 2014-ого года. Ориентируясь на политику долгосрочного сотрудничества, мы всегда заботимся о качестве и функциональности наших изделий, постоянно обновляем станочный парк и расширяем возможности производства.

«ТАТНЕФТЬ» ХАЖ

ТӨЗӨЛӨШ ПРОЕКТАРЫН
ТОРМЫШКА АШЫРУ ИДАРӘСЕ

Ленин ур., 75, Өлмәт шәһәре,
Татарстан Республикасы, 423450



ПАО «ТАТНЕФТЬ»

УПРАВЛЕНИЕ ПО РЕАЛИЗАЦИИ
ПРОЕКТОВ СТРОИТЕЛЬСТВА

ул. Ленина, 75, г. Альметьевск,
Республика Татарстан, 423450

Телерадио: Альметьевск, Татарстан, «Татнефть»: телефон 724149 RADIG RU
Телефон: (8553) 30-71-95, факс: (8553) 37-79-89, тел.: (8555) 24-06-50, факс: (8555) 24-12-93; E-mail: urpskg@tatneft.ru
ИНН/КПП: 1644003838/164445006; расчетный счет № 4070281040030001890 в Филиале «Триумфальный» ПАО Банк ЗЕНИТ,
корреспондентский счет № 30101810200000000700; БИК 44020272

Директору
ООО «Грузоподъем»
Мардогалимову С.В.

СТАТИСТИКА ОТГРУЗОК

Наименование	II кв. 22 г, ед	II кв. 21 г, ед
Краны консольные	43	42
Краны мостовые	120	109
Краны козловые, МКУ	9	12
Телеги передаточные	5	18
Кантователи	4	5
Вращатели сварочные	-	21
Траверсы	56	119
Захваты	182	111
Стропы	1338	4614
Опоры роликовые	119	459
Троллейные подвески	20	15

Отзыв

В адрес ПАО «Татнефть» имени В.Д. Шашина в период с 2014 по 2020 гг было поставлено 11 единиц техники производства ООО «Грузоподъем»:
Кран мостовой опорный электрический двухбалочный 1-А-20/5-16,5-9,0-380-У3;
Кран мостовой опорный электрический однобалочный 1-А-10,0-16,76-6,3-380-У3;
Кран мостовой опорный электрический однобалочный 8,0-16,5-9,0-380-У3;
Кран консольный настенный электрический ККМ5-1,0-2500/2500;
Кран консольный на колонне электрический ККМ6-0,5-3000/4000;
Кран консольный на колонне электрический ККМ7-2,0-12000/7000;
Кран консольный на колонне электрический ККМ6-0,5-4000/3000;
Кантователь подвесной КНР-5,0/2000;
Тележки рельсовые передаточные, грузоподъемностью: 5,0, 10,0 и 15,0 тонн.

Все закупки произведены на конкурсной основе согласно требованиям тендерной документации. ООО «Грузоподъем» имеет необходимый опыт, ресурсы, обороты и конкурентоспособные цены для участия и обеспечения нашего предприятия необходимым крановым и вспомогательным технологическим оборудованием. Условия договора в каждом случае неукоснительно выполнялись. Оборудование было поставлено в срок, в надлежащем качестве. К эксплуатации кранов и тележек на предприятии нарушений не имеем.

Считаем, что ООО «Грузоподъем» является достойным представителем российской промышленности в отрасли краностроения.

Халиуллин Ильшат, инженер СМТО

РЕЗОНАНСНЫЕ ОБЪЕКТЫ ПОСТАВОК

Поставка мостовых кранов на строящуюся шахту в Кемеровской области

Краны мостовые подвесного и опорного типа в количестве 5 ед. отгружены в Кемеровскую обл. для нужд угледобывающей компании, шахты «Сибирская». По информации в СМИ, обновленное предприятие запущено в 2022 году. В текущем году запланировано окончание строительства и запуск в эксплуатацию обогатительной фабрики с плановыми показателями переработки угля в 6 млн. тонн в год.

ОТЗЫВЫ НАШИХ КЛИЕНТОВ

Отзыв на поставку кранов мостового, консольного типа и иного оборудования

Наша компания снабжает крановым и технологическим оборудованием крупнейшие предприятия страны. На днях мы получили отзыв от российской нефтяной компании -



ИНТЕРВЬЮ С НАЧАЛЬНИКОМ ПРОИЗВОДСТВА И ГЛАВНЫМ ИНЖЕНЕРОМ ЗАВОДА

Об организации и особенностях сварочного процесса на крановом производстве

В конце мая в России отмечается знаковый для многих промышленных предприятий профессиональный праздник – День сварщика. Без сварочных работ не обходится почти ни одна отрасль производства – так и в нашей компании сварочный процесс играет важнейшую роль. По случаю праздника мы попросили Владимира Гаранина, начальника производства ООО «Грузоподъем», и Сергея Сухарева, главного инженера ООО «Грузоподъем», рассказать о том, как выстроен сварочный процесс на нашем заводе и в чем его особенность.

- Сергей Владимирович, как организован сварочный процесс на предприятии?

- Для предприятий, выпускающих грузоподъемное оборудование, к которым относится и наша компания, обязательным условием работы является наличие выстроенной системы сварочного процесса. И все специалисты, задействованные в ней, должны быть аттестованы по системе НАКС (прим. ред. – Национальное агентство контроля сварки). Первое звено этой цепочки занимают сварщики, которые получают аттестацию первого уровня, позволяющую им производить сварку любых сложных конструкций. Мастера сварочного процесса, контролирующие работу сварщиков, тоже должны пройти аттестацию, но второго уровня. Третье звено этой системы занимает руководитель, ответственный за проведение всех сварочных работ на предприятии. На предприятии обязательно должны быть специалисты с перечисленными уровнями аттестации в системе НАКС. Именно так у нас и выстроена работа на предприятии.

Однако только квалификации сотрудников для соответствия требованиям НАКС не достаточно. Для изготовления грузоподъемного оборудования на производстве обязательно должны быть



Главный инженер ООО «Грузоподъем», Сергей Сухарев

аттестованные сварочные аппараты и материалы. Это очень важные моменты, без которых не построить систему сварки. Но и это еще не все. Для производства сварочных работ на предприятии нужна аттестованная технология сварочных работ, которая также разработана и имеется на нашем предприятии.

Следующим этапом необходимо позаботиться о грамотном контроле выпускаемых изделий. С этой целью у нас создана, аттестована НАКС и работает Лаборатория неразрушающего контроля, которая обеспечивает проверку всех стыковых швов. В отделе технического контроля тоже трудятся аттестованные сотрудники. Поэтому, говоря о сварочных работах, мы подразумеваем не только сварщиков, а весь процесс сварочных работ и представляем целую серьезную систему

Владимир Гаранин:

«Сварочный процесс – это целое искусство. Каждый лист металла имеет остаточные напряжения, свои неровности и индивидуальности, поэтому работа сварщика сильно отличается от компьютерной графики, где все чисто и гладко»



сварочного производства.

- При приеме на работу какие требования изначально предъявляются к сварщикам?

- Команду сварщиков для нашего производства за эти годы мы вырастили и подготовили сами. Специалисты приходят, как правило, с удостоверением об окончании учебного заведения и небольшим опытом работы. Но именно квалифицированными сварщиками они становятся у нас. Каждый новый работник закрепляется за наставником и работает с ним в паре. Молодой специалист таким образом быстро осваивает специфику нашего производства и технологии. Данный метод интеграции и обучения дает хороший результат. И уже через полгода молодой специалист может показать очень достойное качество сварки.

Серьезным помощником для специалистов является наличие на нашем производстве современных сварочных машин. Техника обеспечивает возможность выполнения качественного продольного шва на всех пролетах мостовых кранов.

- Изготовление каких изделий вызывает наибольшее затруднение у специалистов?

- Одним из наиболее сложных этапов при изготовлении мостового крана являются сварочные работы, производимые внутри балки крана. У крупногабаритных изделий высота стенки балки может достигать двух метров, и сварщику приходится довольно много работ производить внутри нее. В этих случаях используются специальное оборудование и маски с фильтрующими элементами, позволяющими сварщику в процессе работ полноценно дышать. Однако это специфичные работы с повышенной физической нагрузкой и требующие определенного мастерства.

- Владимир Викторович, а какие изделия отметили бы Вы?

- Сложными изделиями в отношении сварки являются также тяжелые траверсы из металла больших толщин с разделкой и наложением шва в несколько этапов.



Сварочные работы на предприятии

- Какие виды сварки применяются на производстве?

- На производстве применяется полуавтоматическая сварка плавящимся электродом в среде защитных газов. Сварочные швы: стыковые, нахлесточные, тавровые. Самым ответственным в несущей конструкции является шов «под стыковку», когда два изделия находятся друг напротив друга. Впоследствии швы обязательно просвечиваются на предмет наличия пор и трещин.

- С помощью каких аппаратов осуществляется сварка?

- На заводе используются установки отечественного и импортного производства, как, например, российский «Сварог» и шведский ESAB. И парк оборудования постоянно пополняется в связи с расширением сварочного производства. Только в текущем полугодии закуплено еще 7 комплектов сварочных аппаратов ALLOY. Помимо хорошего технического оснащения предприятия необходимо использовать и качественные расходные материалы. Например, в последнее время мы начали сотрудничать с новым подрядчиком по поставке газовых смесей, который заправляет газ в собственные баллоны, отличающиеся герметичностью, чистотой, отсутствием посторонних примесей, что положительно сказывается на качестве дальнейшей сварки. Именно комплексный подход к качеству работ позволяет выполнять металлоконструкции на должном уровне.



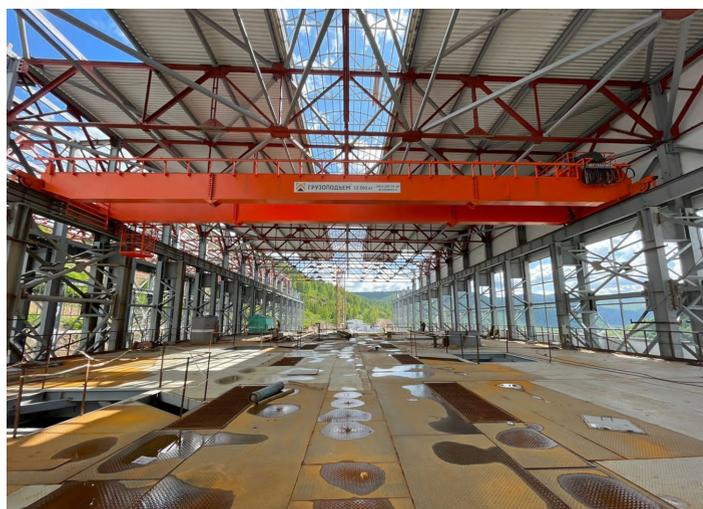
ФОТОГРАФИИ НОВЫХ ПОСТАВОК



Кран мостовой опорный двухбалочный с электроприводом грузоподъемностью 35,0/5,0 тонн для предприятия в Республике Казахстан.



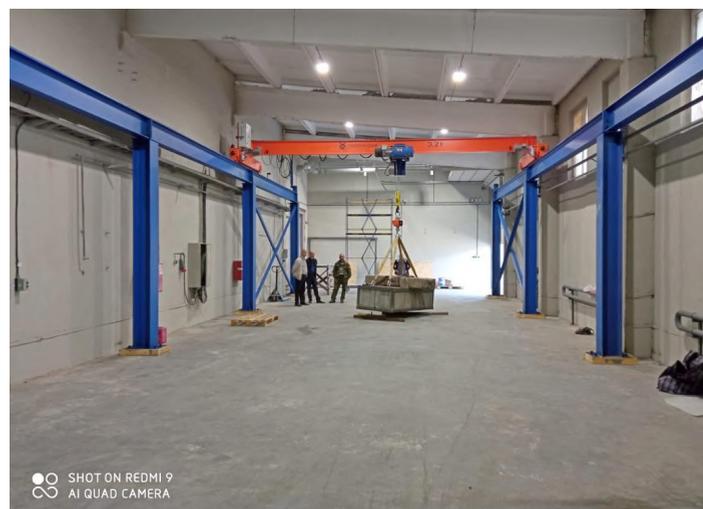
Кран консольный на колонне с электроприводом грузоподъемностью 2,0 тонны для предприятия в Псковской обл.



Кран мостовой опорный двухбалочный с электроприводом грузоподъемностью 12,5 тонн и длиной пролета 27,0 метров для предприятия в Республике Хакасия.



Кран мостовой опорный однобалочный с электроприводом грузоподъемностью 5,0 тонн для предприятия в г. Екатеринбурге.



Кран мостовой опорный однобалочный с электроприводом грузоподъемностью 3,2 тонны в комплекте с подкрановой эстакадой длиной в 18,0 метров для предприятия в г. Санкт-Петербурге.